



СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE  
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель  
Manufacturer

**ESAB CK CORPORATION (609-81-24701)**

Адрес  
Address

**56, Jeongdong-ro 62beon-gil, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51553, Republic of Korea**

Сварочные материалы  
Welding consumables

**Wire for flux-cored wire/gas combinations of trade marks: Dual Shield 7100, Dual Shield 7100 ULTRA, Coreweld 111 Ultra, Dual Shield R-70, Coreweld Ultra, Dual Shield 8100SR, Dual Shield II 81-K2LH, Dual Shield II 81-Ni2LH, Coreweld 80-K2, Dual Shield II 81-K2, Dual Shield Prime 81Ni1 H4, Dual Shield Prime 81Ni1M H4, Dual Shield II 101-TC, COREWELD 90-K2;**  
**Wire-gas combinations for tungsten inert gas welding - TIG, trade name: TC-T800;**  
**Wire-gas combinations for gas tungsten arc welding of stainless steels, trade name: SMP-T316L**

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.  
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 26.44.02.00356.296 от 06.03.2026  
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства  
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

**Technical documentation was approved by RS letter No. 296-222-02-9507 dated 21.01.2025.**

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.  
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).  
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 23.07.2030 и подлежит  
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 23.07.2030 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.  
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Дата выдачи 06.03.2026 № 26.44.01.00260.296  
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)  
signature

Носов М.В. / M. Nosov

(фамилия, инициалы)  
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА  
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается  
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_  
until \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Инженер-инспектор: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_  
(подпись)  
signature

до \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_  
until \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Инженер-инспектор: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_  
(подпись)  
signature

до \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_  
until \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Инженер-инспектор: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_  
(подпись)  
signature

до \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_  
until \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Инженер-инспектор: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_  
(подпись)  
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист 1  
Page

Всего листов 4  
Number of pages

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 26.44.01.00260.296  
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-cored wire for semi-automatic and automatic welding with shielding gas	Dual Shield 7100 (CO2 100%)	2YSM H10	(1) - all positions, including vertical top/down	DC +	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.20 E71T-1C	Impact energy KV has been tested at 0°C
	Dual Shield 7100 Ultra (CO2 100%)	3YSM H10	(1) - all positions, including vertical top/down	DC +	1.2 ~ 1.6	ASME SFA/AWS A5.20 E71T-1C/1M/9C/9M	Impact energy KV has been tested at -20°C
	COREWELD 111 ULTRA (CO2 100%)	3YSM H5 3YM H5 (single / tandem)	(4) - Flat, Horizontal fillet	DC +	1.2 ~ 1.6 1.2 ~ 2.0 (tandem)	ASME SFA / AWS A5.20 E70T-1C/9C	Impact energy KV has been tested at -20°C
	Dual Shield R-70 (CO2 100%)	3YSM H5	(4) - Flat, Horizontal fillet	DC +	1.2 ~ 2.4	ASME SFA / AWS A5.20 E70T-1C/9C	Impact energy KV has been tested at -20°C
	COREWELD ULTRA (CO2 100%)	3YSM H5 3YSM (single)	(4) - Flat, Horizontal fillet	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.18 E70C-6M / E70C-6C	Impact energy KV has been tested at -20°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.  
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature **14300100, 14300200, 14300300, 14300500**

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



*(Handwritten signature)*

**Носов М.В. / M. Nosov**

( фамилия, инициалы )  
name

03/2025



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист \_\_\_\_\_  
Page 2

Всего листов \_\_\_\_\_  
Number of pages 4

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 26.44.01.00260.296  
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

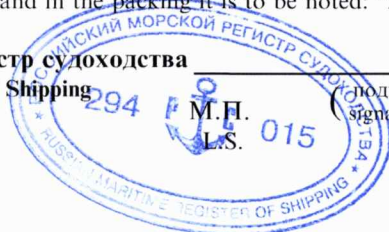
Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-cored wire for semi-automatic and automatic welding with shielding gas	Dual Shield 8100SR (CO2 100%)	4Y40SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-GC	Impact energy KV has been tested at -40°C
	Dual Shield II 81-K2LH (CO2 100%)	5Y40SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-K2C	Impact energy KV has been tested at -60°C
	Dual Shield II 81-Ni2LH (CO2 100%)	5Y40SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.4	ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-Ni2C	Impact energy KV has been tested at -60 & -72°C
	Coreweld 80-K2 (CO2 100%)	5Y40SM H3 5Y50SM H3 5Y40SM H3 (single / tandem) 5Y50SM H3 (single / tandem)	(4) - Flat, Horizontal fillet	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.29 E80T1-K2C	Impact energy KV has been tested at -60°C
	Dual Shield II 81-K2 (CO2 100%)	5Y40SM H3 5Y50SM H3	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-K2C	Impact energy KV has been tested at -60°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.  
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature 14300100, 14300200, 14300300, 14300500

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



*(Handwritten signature)*

Носов М.В. / M. Nosov

(Подпись)  
signature

(фамилия, инициалы)  
name

03/2025



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

Лист 3 6.5.33.1  
Page

Всего листов 4  
Number of pages  
№ 26.44.01.00260.296

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ №  
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

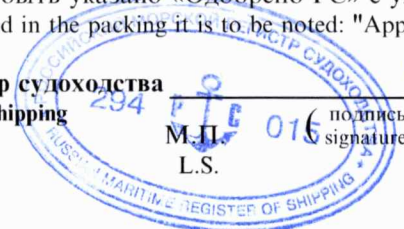
Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-cored wire for semi-automatic and automatic welding with shielding gas	Dual Shield Prime 81-Ni1 H4 (CO2 100%)	5Y46SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA/AWS A5.29 E81T1-Ni1C	Impact energy KV has been tested at -60°C
	Dual Shield Prime 81-Ni1M H4 (Ar 75% + CO2 25%)	5Y46SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA/AWS A5.29 E81T1-Ni1M	Impact energy KV has been tested at -60°C
	Dual Shield II 101-TC (CO2 100%)	5Y50SM H5	(1) - all positions, including vertical top/down	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA/AWS A5.29 E91T1-K2C	Impact energy KV has been tested at -60°C
	Coreweld 90-K2 (CO2 100%)	5Y50SM H3 5Y50SM H3 (single)	(4) - Flat, Horizontal fillet	DC+	1.2 ~ 1.6	ASME SFA/AWS A5.29 E90T1-K2C	Impact energy KV has been tested at -60°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.  
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature 14300100, 14300200, 14300300, 14300500

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



Носов М.В. / M. Nosov

( фамилия, инициалы  
name )

03/2025



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1  
Лист 4  
Page

Всего листов 4  
Number of pages

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 26.44.01.00260.296  
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Wire-gas combinations for tungsten inert gas welding - TIG	TC-T800 (Ar 100%)	--	(1) - all positions, including vertical top/down	DC-	1.2 ~ 3.2	ASME SFA/AWS A5.7 ERCuNi	--
Wire-gas combinations for gas tungsten arc welding of stainless steels	SMP-T316L (Ar 100%)	A-6 (x3CrNiMo 19 11 3)	(1) - all positions, including vertical top/down	DC-	1.6 ~ 4.0	ASME SFA/AWS A5.9 ER316L	Impact energy KV has been tested at -20°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.  
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature **14300100, 14300200, 14300300, 14300500**

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



**Носов М.В. / M. Nosov**

( фамилия, инициалы )  
name

03/2025